

**Foratrici**

# Zenith F2

Morbidelli

Usato revisionato - 2001



Foratrice Flessibile

## Informazioni Tecniche

- Controllo elettronico su base PC
- Area di lavoro in asse "X": 3.200 mm
- Interasse asse "X" min. di foratura tra i gruppi verticali 96 mm.
- Velocità variabile dei trasportatori a cinghia con regolazione in automatico
- Posizionamento gruppo mobile destro gestito da CN
- Posizionamento delle battute di fondo gestito da CN
- Nr. 7 gruppi verticali inferiori con due testine girevoli
- Nr. 2 gruppi verticali superiori con due testine girevoli
- Gruppi teste orizzontali (1 DX e 1 SX) con nr. 2 teste a nr. 11 mandrini cadauno
- Gruppi verticali e orizzontali con asse "Z" a CN
- Gruppi verticali con "QRH" SYSTEM
- Nr. 4 Pressori
- Visualizzatori digitali che indicano la posizione asse "X" dei gruppi verticali
- Visualizzatori digitali che indicano le posizioni delle testine sulla slitta in asse "Y"
- Trasportatore centrale motorizzato
- Reti di protezione fissate alla macchina
- Normative CE

**DM** Srl

Piazzale Mario Coralloni n. 13 - 61122 PESARO (PU) - ITALY

+39.0721.200165  
info@demsrl.it

www.demsrl.it

## Taladro

# Zenith F2

Morbidelli

Usado revisado - 2001



Taladro flexible automatico

## Información técnica

- Electronic Control with Pc Office
- Cuadro de mandos sobre armario eléctrico encorporado para el control de máquina
- Área de trabajo en "X": 3.200 mm
- Distancia mínima de perforación en el eje "X" entre las unidades verticales: 96 mm.
- Velocidad de avance de las correas de transporte variable en continuo, con ajuste automático desde el cuadro de mandos
- El CNC controla el movimiento (eje X) de la unidad horizontal móvil derecha.
- El CNC controla el movimiento (eje Y) de los topes de referencia
- El CNC controla el movimiento (eje Z) de las unidades vertical y horizontal.
- Nr. 7 Unidades verticales inferiores con nr. 2 cabezas
- Nr. 2 Unidades verticales superiores con nr. 2 cabezas
- Nr. 2 Unidades horizontales con nr. 2 cabezaz cada uno (Nr. 1 en la derecha y nr. 1 en la izquierda)
- Unidad vertical con "QRH" SYSTEM
- Nr. 4 Prensores
- Visualización digitales en la unidad vertical para los ejes "X" - "Y1" - "Y2"
- Redes de protección
- Marcado CE



**DM** Srl

Piazzale Mario Coralloni n. 13 - 61122 PESARO (PU) - ITALY

+39.0721.200165  
info@demsrl.it

[www.demsrl.it](http://www.demsrl.it)

## Boring machines

# Zenith F2

*Morbidelli*

Used Reconditioned - 2001



Automatic Flexible Boring machine

## Technical details

- Electronic control PC Office
- Working area in "X": 3.200 mm.
- Min. distance between the vertical heads: 96 mm.
- Through-feed motorized conveying belts with CN regulation
- The CNC controls the movement (X axe) of the right mobile horizontal unit
- The CNC controls the movement (Y axe) of the stops
- The CNC controls the movement (Z axe) of the vertical and horizontal units
- Nr. 7 Bottom vertical units
- Nr. 2 Top vertical units
- Horizontal unit (nr. 1 Right and nr. 1 Left) with nr. 2 Boring heads each one
- Vertical unit with "QRH" SYSTEM
- Nr. 5 Top pressure clamps
- Digital quote (axes) display on the vertical unit ("X" – "Y1" – "Y2")
- Safety nets
- CE Marks



**DM** Srl

Piazzale Mario Coralloni n. 13 - 61122 PESARO (PU) - ITALY

+39.0721.200165  
info@demsrl.it

[www.demsrl.it](http://www.demsrl.it)