

Foratrici

Zenith S2

Morbidelli

Usato revisionato - 1999



Foratrice Inseritrice Automatica

Informazioni Tecniche

- Controllo elettronico su base PC
- Posizionamento gruppo mobile destro gestito tramite CN
- Posizionamento delle battute di fondo gestito tramite CN
- Velocità variabile dei trasportatori a cinghia con regolazione in automatico
- Gruppi verticali e orizzontali con asse "Z" a controllo
- Area di lavoro in asse "X": 3.200 mm
- Interasse asse "X" min. di foratura tra i gruppi verticali 96
- Nr. 4 gruppi verticali inferiori con due testine girevoli
- Gruppi verticali con "QRH" SYSTEM
- Visualizzatori digitali che indicano la posizione asse "X" dei gruppi verticali
- Gruppi teste orizzontali (1 DX e 1 SX) con 5 iniettori per spine cadauno
- Sistema di iniezione colla ad alta pressione
- Nr. 2 vibratori di stoccaggio di spine
- Nr. 3 Pressori
- Reti di protezione fissate alla macchina
- Normative CE

Taladro

Zenith S2

Morbidelli

Usado revisado - 1999



Taladro flexible automatico

Información técnica

- Electronic Control with Pc Office
- Cuadro de mandos sobre armario eléctrico incorporado para el control de máquina
- Area de trabajo en "X": 3.200 mm
- Distancia mínima de perforación en el eje "X" entre las unidades verticales: 96 mm.
- Velocidad de avance de las correas de transporte variable en continuo, con ajuste automático desde el cuadro de mandos
- El CNC controla el movimiento (eje X) de la unidad horizontal móvil derecha.
- El CNC controla el movimiento (eje Y) de los topes de referencia
- El CNC controla el movimiento (eje Z) de las unidades vertical y horizontal.
- Nr. 4 Unidades verticales inferiores con nr. 2 cabezas
- Unidad vertical con "QRH" SYSTEM
- Nr. 2 Unidades horizontales (Nr. 1 en la derecha y nr. 1 en la izquierda) con nr. 5 inyectores cada uno
- Sistema de inyección de cola de alta presión
- Nr. 2 Depósitos de almacenamiento
- Nr. 3 Prensaes
- Visualización digitales en la unidad vertical para los ejes "X" - "Y1" - "Y2"
- Redes de protección
- Marcado CE

Boring machines

Zenith S2

Morbidelli

Used Reconditioned - 1999



Automatic Boring and Doweling machine

Technical details

- Electronic control PC Office
- Working area in "X": 3.200 mm.
- Min. distance between the vertical heads: 96 mm.
- Through-feed motorized conveying belts with CN regulation
- The CNC controls the movement (X axe) of the right mobile horizontal unit
- The CNC controls the movement (Y axe) of the stops
- The CNC controls the movement (Z axe) of the vertical and horizontal units
- Nr. 4 Bottom vertical unit
- Vertical unit with "QRH" SYSTEM
- Horizontal unit for dowel injection with nr. 5 + 5 injectors
- High pressure glue injection system
- Nr. 2 Storage tank for dowels
- Nr. 3 Top pressure clamps
- Digital quote (axes "X") display on the vertical unit
- Safety nets
- CE Marks